

产品简介

氯化橡胶漆4368是一款以氯化橡胶、着色颜料、助剂和溶剂等组成的高性能氯化橡胶漆，具有优秀的防腐和耐水性能。

推荐使用

适用于船舶水线、船壳、上层建筑以及电厂、钢铁厂、码头钢结构、化工厂、桥梁、集装箱、水工钢闸门、厂房、石油储罐外壁、干式煤气柜等各种陆上钢结构表面作保护和装饰面漆之用。

产品信息	
体积固体份	46±2%
推荐膜厚	干膜：70μm/道
理论用量	4.4m ² /kg或6.6m ² /L
比重	1.5kg/L
闪点	31°C
完全固化	7d
VOC含量	339g/L

涂装方式	
施工方式	无气喷涂/有气喷涂/刷涂/辊涂
稀释剂	101稀释剂
稀释量	0-5%(以油漆重量计，实际加入量根据现场施工方式可进行调整)
喷嘴口径	0.4-0.5mm (无气喷涂)
喷出压力	15-20Mpa (无气喷涂)

施工条件

- 新钢材：喷砂处理至Sa2.5级，或以弹性砂轮片打磨至St3级。
- 涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈，以弹性砂轮片打磨至St3级。
- 焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位：以弹性砂轮片打磨至St3级。
- 底材温度须高于露点以上3°C，环境相对湿度低于85%。
- 推荐在-10°C以上施工，施工表面必须清洁干燥。
- 施工以及干燥过程当中建议提供强力通风。
- 温度较高时可适当添加稀释剂以避免干喷。

干燥时间	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	表干	4h	4h	2h	1h
	硬干	24h	18h	12h	8h

重涂间隔》

重涂间隔				
温度	5°C	10°C	20°C	30°C
最短	12h	10h	8h	6h
最长	无限制			

漆膜厚度》

可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度，这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔，建议涂装1-2道，干膜厚度70-140 μm 。

包装规格	重量/kg	重量/kg(K)	体积/L
	27.0	25.0	18.0

注：重量包装中标注 (K) 为现行包装

保质期》

12个月（25°C阴凉干燥室内储存）

安全措施》

参见本公司产品安全技术说明书（简称MSDS）

声明：以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们将根据产品的不断改进有权进行修改。